

# SCHEMA TECNICA

## PRODOTTI: EXTRA WORK®

### DESCRIZIONE

Prodotto monocomponente in pasta, esente da solventi, a base di resine sintetiche additivate, con addensanti costituiti da fillers minerali e quarzi a granulometria molto fine.

### IMPIEGO

È utilizzabile come ultima mano dopo WORK® poiché l'EXTRA WORK® ha una granulometria di quarzi molto fine, va a chiudere tutti i microfori rendendo la finitura della superficie estremamente liscia, compatta e meno porosa.

### DATI TECNICI

Peso specifico	1,6 Kg\lt
Residuo secco	90%
Temperatura applicazione	minima +5°C consigliata 20°C
Tempo lavorabilità	3 ore circa
Indurimento	Variabile in funzione a: <ul style="list-style-type: none"><li>• Spessore applicato</li><li>• Assorbimento del supporto</li><li>• Temperatura ambiente</li><li>• Ventilazione ambiente</li></ul> Applicato nello spessore medio di circa mm 1 con temperatura di + 20 °C e con una buona ventilazione, il prodotto è asciutto in circa 8 ore.
Resa	È strettamente legato al tipo di intervento e all'incongruenza del supporto.
Colori	Pigmentabile con colori idrosolubili.

### MODALITÀ APPLICATIVE

Stendere sulla superficie il PRINK®. Una volta asciutto, applicare l'EXTRA WORK® in rasatura a spessore (1 mm circa) con spatola liscia in metallo. È consigliabile non eseguire spessori superiori a 1 mm in un'unica soluzione, altrimenti si potrebbero verificare durante il processo di indurimento microlesioni da ritiro con tempi di indurimento eccessivamente lunghi.

### STOCCAGGIO

Il prodotto viene garantito per un anno in confezioni originali sigillate. Conservare in un luogo asciutto a temperatura non inferiore a + 5°. Teme il gelo.

N.B. Le indicazioni fornite si basano sull'attuale stadio delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e possono considerarsi attendibili. Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti in seguito ad applicazioni errate.